

Baustellentank BRC800



Auffangwanne wahlweise lackiert oder feuerverzinkt
 Inhalt 800 Liter
 Aussencontainer aus 3mm Stahlblech
 Mit Kranösen
 PE-Innentank 7mm mit Schraubdeckel
 NW 215, Befüll und Entnahmedeckel mit 2" Befüllstutzen
 Be- und Entlüftungsventil
 Saugleitung, Kugelhan für Pumpenabschluss
 schraubbarer Peilstab
 abschliessbare Pumpenhaube

UN-Zulassung 31HA1/Y/D/BAUER/5477

Dimension: 1225 x 1025 x 1625mm
 Gewicht: 253kg

Oberfläche:

- lackiert:
 - Rot RAL3000
 - Blau RAL 5012
- auf Wunsch auch andere RAL Farben
- feuerverzinkt

Optionen:

- **Handpumpe** Förderleistung 40l/min
- **Elektropumpe 24V/12V**
Förderleistung 70/35l/min
- **Elektropumpe 230V**
Förderleistung 55l/min
- **Automatik-Zapfpistole**
inkl. 4m Schlauch
- **Durchlaufzähler**
mechanisch
- **SDR /ADR Ausrüstung**
Feuerlöscher 2kg
Gefahrenzettel No 1202
Gefahrentafel Umweltgefährdung
- **Verladebügel**
- **Sonderlackierung (RAL Farbe)**
1 x Wunschfarbe
2 x Wunschfarbe
- **Vorhängeschloss** (inkl. Anbau)
- **Dieselschlauch** per Meter
- **PE Ersatz-Kunststoffinnentank 800l**

